



Dosieranlage für flüssige Betonfarben auf Wasserbasis

Farbdosierung in der Betonherstellung wird heute unterschiedlich gehandhabt. Sicher geht der Trend vom Pulver zu flüssigen Farben, welche ja immer besser werden.

Die abgebildete Anlage wurde für ein namhaftes Spann- und Elementbetonwerk erstellt. Sie ist ausgelegt für die Verarbeitung von 3 Standardfarben in Betriebsbehältern und einer wechselnden Sonderfarbe aus handelsüblichen Transportgebinden, letztere wird manuell zugegeben.

Das modulare Konzept kann sehr flexibel an Kundenwünsche angepasst werden, die nachfolgend aufgeführten Merkmale sind deshalb nur als Beispiel zu verstehen:

- Automatische Farbdosierung über eine Economy Line Dosierwaage direkt in den Mischer, wahlweise auch in tragbare Gebinde auf Plattformwaage zur manuellen Zugabe.
- Integrierte Auffangwanne, Dosierpumpen, Füllpumpe, Spülvorrichtung und Rührwerke für Behälter, 2 Betriebsbehälter à 400L und einer à 1500L oder 4x 400L.