



## Kreiselpumpe aus Kunststoff Typ HC-129

### für Betonzusatzmittel und andere wässrige Flüssigkeiten

Robuste, sehr einfach aufgebaute Kreiselpumpe für alle wässrigen Flüssigkeiten, normalsaugend, Förderhöhe max. 20 m, Förderleistung max. 100 L/min, wartungsfrei.

- Pumpengehäuse und Laufrad aus Acetalharz (POM), für aggressive Medien auch aus PVDF lieferbar
- Drehstrommotor 400V, 0.75 kW, Welle aus säurebeständigem Edelstahl
- Anschlüsse Saugseite G 1" bzw. NW32, Druckseite G ¾" bzw. NW25
- Pumpe mit 4 Schrauben demontierbar, Dichtungspaket ohne weiteres Werkzeug vor Ort austauschbar
- Gehäuse kann um je 90° verdreht montiert werden
- Gewicht ca. 8.5 kg

**Richtwerte** für Wasser in L/min (Förderhöhe = Leitungslänge):

Förderhöhe	0 m	10 m	20 m
L/min	100	80	50



**Hinweis:** Die effektive Leistung muss von Fall zu Fall durch Versuche ermittelt werden. Sie hängt von der Förderhöhe, der Leitungslänge und dem Fließverhalten des Zusatzmittels ab. Für Förderhöhen über 20m bzw. für Flüssigkeiten mit einer Viskosität > 600mPa s empfehlen wir unsere pneumatischen Membranpumpen PM-100.